

## Agnico-Eagle supervisa las operaciones mineras en entornos difíciles con la tecnología KVM de Black Box

- **Industria:** Minería
- **Cliente:** Agnico-Eagle
- **Región:** Finlandia
- **Solución:** Conmutadores y Extensores KVM



### AGNICO EAGLE

#### ANTECEDENTES

Agnico-Eagle es un productor de oro canadiense que explota oro principalmente en minas subterráneas desde hace más de 30 años. La empresa opera en Canadá, México, Estados Unidos y también en Kittila (norte de Finlandia). Las explotaciones a cielo abierto y subterráneas extraen uno de los mayores yacimientos de oro conocidos en Europa.

#### DESAFÍO

Aunque en Finlandia se extrae oro desde hace más de un siglo, las explotaciones mineras actuales son muy distintas de los lavaderos de oro de antaño. En la producción moderna, el oro se extrae del mineral mediante un complicado proceso. Sólo alrededor del dos por ciento del oro de Kittila es oro metálico libre, el resto está encerrado en minerales sulfurados. Como resultado, el proceso de refinado es mucho más complicado. El mineral se tritura, se muele, se flota, se oxida a presión en un autoclave y se concentra en carbón. Luego se refina electrolíticamente en una solución. Por último, el oro se funde y se vierte en lingotes.

Para supervisar y controlar el funcionamiento y la seguridad de la producción de mineral, el Sr. Jorma Rantanen, responsable informático de la planta, instaló cámaras en las zonas de producción. Los operarios de una sala de control de procesos,

que da directamente a la operación, supervisan todos los aspectos de la producción en múltiples pantallas.

#### LA SOLUCIÓN

"Utilizamos de dos a cuatro monitores con cada ordenador para supervisar la producción", explica el Sr. Rantanen. Aunque la sala de control es un recinto cerrado, está situada junto a la zona de producción y no es un entorno limpio. Así que el Sr. Rantanen puso los ordenadores en una sala de ordenadores segura, alejada de la zona de refinado. Para resolver el problema de conducir las señales entre ellos, el Sr. Rantanen recurrió a Black Box. "Las imágenes, junto con las señales de teclado y ratón se transmiten aproximadamente 23 metros con la ayuda de los extensores KVM Black Box de acceso dual y monitor cuádruple sobre cable CATx. Los extensores resolvieron el problema de cómo mantener seguros los ordenadores mientras se utilizaban los monitores y teclados en un entorno industrial. En el centro informático de la planta, el Sr. Rantanen también utiliza un conmutador de matriz KVM de Black Box para que dos operadores puedan controlar hasta 16 servidores simultáneamente. El sistema de conmutación matricial hace que el control de los servidores sea eficaz y flexible, al tiempo que elimina la necesidad de equipos y cables adicionales, lo que supone un gran ahorro de dinero.

#### RESULTADOS

"Conozco a Black Box desde hace mucho tiempo", explicó el Sr. Rantanen. "Así que sabía a quién dirigirme cuando llegó el momento de colocar el sistema de control. El equipo Black Box ha funcionado sin problemas desde que se hicieron las primeras refineras flotantes. Puede que el equipo Black Box sea una pequeña parte del equipo total de la mina, pero incluso las piezas pequeñas tienen que funcionar a la perfección", subrayó el Sr. Rantanen. "Los expertos de Black Box comprendieron nuestras necesidades y fueron capaces de proponer rápidamente el mejor sistema para nuestras necesidades. Los equipos y accesorios adecuados llegaron en el momento oportuno, y Black Box demostró ser el proveedor adecuado en este proyecto."

