

Agnico-Eagle surveille ses opérations minières dans des environnements difficiles grâce à la technologie KVM

- **Secteur :** Exploitation minière
- **Client :** Agnico-Eagle
- **Région :** Finlande
- **Solution :** Commutateurs et extendeurs KVM



AGNICO EAGLE

HISTORIQUE

Agnico-Eagle est un producteur d'or basé au Canada qui exploite l'or principalement dans des mines souterraines depuis plus de 30 ans. L'entreprise est présente au Canada, au Mexique, aux États-Unis et à Kittila (nord de la Finlande). Les exploitations à ciel ouvert et souterraines y extraient l'un des plus grands gisements d'or connus en Europe.

LE DÉFI

Bien que l'or soit extrait en Finlande depuis plus d'un siècle, les opérations minières d'aujourd'hui sont très différentes de l'orpaillage d'antan. Dans la production moderne, l'or est extrait du minerai par un processus compliqué. Seuls deux pour cent environ de l'or de Kittila sont de l'or métallique libre, le reste étant enfermé dans des minéraux sulfurés. Par conséquent, le processus de raffinage est beaucoup plus compliqué. Le minerai est concassé, broyé, flotté, oxydé sous pression dans un autoclave et concentré en carbone. Il est ensuite affiné par électrolyse dans une solution. Enfin, l'or est fondu et coulé en barres.

Pour surveiller et contrôler le fonctionnement et la sécurité de la production de minerai, M. Jorma Rantanen, responsable informatique de l'usine, a installé des caméras dans les zones de production. Dans une salle de contrôle des processus, qui donne directement sur l'opération, les opérateurs surveillent tous les aspects de la production sur plusieurs écrans.

LA SOLUTION

"Nous utilisons deux à quatre moniteurs par ordinateur pour contrôler la production", explique M. Rantanen. Bien que la salle de contrôle soit une zone fermée, elle est située à côté de la zone de production et n'est pas un environnement propre. M. Rantanen a donc placé les ordinateurs dans une salle informatique sécurisée, à l'écart de la zone de raffinage. Pour résoudre le problème de la transmission des signaux, M. Rantanen s'est tourné vers Black Box. "Les images, ainsi que les signaux du clavier et de la souris, sont transmis à une distance d'environ 23 mètres à l'aide de extendeurs KVM à double accès et à quatre têtes de Black Box sur un câble CATx. Les extendeurs ont permis de résoudre le problème de la sécurité des ordinateurs lors de l'utilisation des écrans et des claviers dans un environnement industriel. Dans le centre informatique de l'usine, M. Rantanen utilise également un commutateur matriciel KVM de Black Box pour que deux opérateurs puissent contrôler jusqu'à 16 serveurs simultanément. Le système de commutation matricielle rend le contrôle des serveurs efficace et flexible tout en éliminant le besoin d'équipements et de câbles supplémentaires, ce qui permet d'économiser beaucoup d'argent.

RÉSULTATS

"Je connais Black Box depuis longtemps", explique M. Rantanen. "Je savais donc à qui m'adresser lorsqu'il s'est agi d'installer le système de contrôle. L'équipement de la boîte noire a fonctionné sans problème depuis les premiers raffinements flottants. L'équipement de la boîte noire n'est peut-être qu'une petite partie de l'équipement total de la mine, mais même les petites pièces doivent fonctionner sans problème", a souligné M. Rantanen. "Les experts de Black Box ont compris nos besoins et ont rapidement été en mesure de proposer le système le mieux adapté à nos besoins. Le bon équipement et les bons accessoires sont arrivés au bon moment, et Black Box s'est avéré être le bon fournisseur pour ce projet."

